

صندوق دعم صناعة الغزل والمنسوجات  
مركز تطوير الصناعات النسيجية  
البرامج التدريبية الفنية



## تكنولوجيا صناعة الملابس



## الموضوع

### مقدمة عامة عن صناعة الملابس

#### الباب الاول : اقتصاديات استخدام الخامة

١- مقدمة

٢- الاستخدام الامثل للاقمشة ذات العروض المختلفة

٣- دراسة العروض الاقتصادية للاقمشة

#### الباب الثاني : الاقمشة ومستلزمات صناعة الملابس

الخامات الاساسية لصناعة الملابس

- الاقمشة

- اقمشة منسوجة

- اقمشة التريكو

- المواصفات التي يجب مراعاتها في اقمشة الملابس

خيوط الحياكة

- خيوط قطن ١٠٠٪

- خيوط بوليستر ١٠٠٪

- خيوط محورية مخلوطة

الخامات الثانوية

المنبتات

- الازرار

- الكبسون المعدني

- الشريط اللاصق

- الحابكات المنزلقة ( السوست)

- مواد زخرفية

الحشو

انواع خامات الحشو

- اقمشة الحشو المنسوجة ( لاصق / غير لاصق )

- اقمشة الحشو الغير المنسوجة ( لاصق / غير لاصق )

- اكسسوارات تدخل في تشغيل المنتج

- اكسسوارات تدخل في تغليف المنتج

#### الباب الثالث : تصميم اماكن العمل وطرق المناولة

#### الباب الرابع : دراسة العمل وتكلفة انتاج الملابس

- دراسة العمل

- تكلفة انتاج قطعة الملابس مع تحليل عناصر التكلفة

#### الباب الخامس : الرسم الفني للملابس الجاهزة وعداد كارتة المواصفات

مقدمة

- كارتة المواصفات

- كارتة المستلزمات

- كارتة تشغيل قسم القص

- كارتة التشغيل داخل خط الانتاج

#### الباب السادس : التنظيم الصناعي لصالات التشغيل

مقدمة

- نظام المجموعة

- نظام الانتاج الفردي المفتوح

- نظام الانتاج الفردي المحسن
- مقارنة بين نظم الانتاج في صناعة الملابس الجاهزة
- الباب السابع : العمالة اللازمة وتوصيفها
- مقدمة

- نوعية العمالة
- الهيكل التنظيمي
- توصيف عمال الانتاج
- الباب الثامن : تكنولوجيا مراحل التشغيل

- فحص القماش والعيوب
- انواع الفحص
- الفحص الابتدائي
- الفحص النهائي
- عيوب مظهرية الملابس من الاقمشة
- عيوب لحمة
- عيوب سداء
- عيوب صباغة وتجهيز
- عيوب عامة
- عيوب الملابس والتريكو
- فرد القماش
- الفرد اليدوي
- الفرد وجه لوجه
- الفرد زجاج
- الفرد النصف الالي
- الفرد الفول اتوماتيك
- الاحتياجات التي يجب توافرها في عملية الفرد
- الشروط الواجب توافرها قبل عملية الفرد

- القص
- المقص الرأسي الترددي
- المنشار
- المقص الدائري
- المقص الرأسي ذو الروافع الميكانيكية
- جهاز القص بالكمبيوتر
- القص باستخدام اشعة الليزر
- القص بدافع الماء

- العيوب الشائعة في عملية القص وطرق تلافيها
- تكنولوجيا لصق بطانات الحشو
- الحياسة

- الغرض من الحياكة
- متطلبات عملية الحياكة
- انواع ماكينات الحياكة
- ماكينات الحياكة العادية
- ماكينة الحياكة ابرة واحدة عامود ابرة متحرك غرزة مقفولة

- ماكينة الحياكة ابرة واحدة تغذية مختلفة
- ماكينة الحياكة ابرة واحدة تغذية مركب
- ماكينة حياكة ابرتين
- ماكينة الحياكة ابرة واحدة او ابرتين غرزة سلسال
- ماكينة حياكة عدد اربع ابر سلسال
- ماكينة حياكة او فرلوك
- ماكينة حياكة او فرلوك عدد ابرتين
- ماكينة حياكة ابرة واحدة غرزة مقفولة مع سكينه قص جانبية
- خيوط حياكات الماكينات
- خيوط حياكة شعيرة واحدة
- خيوط الدرز للغرزة
- ضبطات ماكينات الحياكة
- المساطر والرفايات
- تقسيم خاص بكل نوعية من ماكينات الحياكة
- التشطيب النهائي
- عمل العراوي
- تركيب الازرار
- الكي

- طرق الكي
- الهدف من الكي
- انواع المكاوي الكهربائية
- المكواة الكهربائية الاتوماتيكية
- المكواة الكهربائية المنتجة للبخر
- مظهرية التشطيب
- التشطيب
- التغليف
- التعبئة

- طريقة تعبئة القميص والبيجامات
- طريقة تعبئة البدل الرجالي
- عيوب الملابس اثناء التشغيل والفحص النهائي

#### الباب التاسع : التطبيقات علي خطوط الانتاج

#### الباب العاشر : استخدام الحاسب الالي في صناعة الملابس الجاهزة

- اعداد موديل لتفيدة بوحدة الكمبيوتر
- تشييق الباترون
- مرحلة ادخال اجزاء الموديل
- تدرج المقاسات وضبط الفاقد
- ضبط الفاقد
- استخدام الحاسب الالي في تدرج المقاسات وعداد التشيقات
- تدرج المقاسات
- استخدام الحاسب الالي في تصميم الموديلات
- استخدام الحاسب الالي في تنظيم الانتاج واصدار اوامر التشغيل وتحديد الكفاءات
- اصدار اوامر التشغيل
- تنظيم الانتاج

- تحديد كفاءات الانتاج
- شبكة الكمبيوتر داخل مصنع الملابس
- الباب الحادي عشر : خطوط الانتاج المرن سريع الاستجابة**
- تعريف الاستجابة السريعة
- اهداف الاستجابة السريعة
- نتائج استخدام نظام الاستجابة السريعة الاستراتيجي
- التكنولوجيات المتوافقة مع نظام الاستجابة السريعة
- اثر استخدام نظام الاستجابة السريعة علي تغير خطوط الانتاج
- مثال لاستخدام الاستجابة السريعة علي تغير خطوط الانتاج
- المراجع